

## Unsere Leistungen für Sie im Überblick:

### Caritasverband Datteln e.V.

Vornehmstes und ureigenstes Ziel aller Caritasarbeit ist es, Menschen, insbesondere benachteiligte und schwache, vor Ausnutzung, vor Ausgrenzung und zugleich vor Vereinnahmung zu schützen und ihre Selbsthilfekräfte anzuregen.



Der Caritasverband Datteln e. V., gegründet am 12.04.1973, handelt als Teil der katholischen Kirche. Wir nehmen soziale Aufgaben sowohl in der Kirche als auch in der Gesellschaft wahr. Auf Basis christlicher Grundwerte entwickeln wir unsere fachliche Kompetenz zur Lösung sozialer Fragen und bieten Hilfe in den verschiedensten Lebenssituationen.

#### **Sozialstation**

Tel.: (0 23 63) 56 56 56

#### **Ambulantes Hospiz**

Tel.: (0 23 63) 56 56 36

#### **Beratungsstelle für ältere Menschen und deren Angehörige**

Tel.: (0 23 63) 56 56 36

#### **Beratungsstelle für Menschen mit Demenz und deren Angehörige**

Tel.: (02363) 56 56 20

#### **Beratungsstelle für Aussiedler und Flüchtlinge**

Margaretenstr. 21

Tel.: (0 23 63) 6 12 13

#### **Elisabeth Hospiz**

St. Vincenz Str. 6

Tel. (0 23 63) 40 21

Tel.: (0 23 63) 56 56 26

#### **Seniorenerholung Mutter-Kind-Kuren Müttergenesungskuren**

Tel.: (0 23 63) 56 56 26

#### **Essen auf Rädern Behindertenfahrdienst**

Tel.: (0 23 63) 56 56 46

#### **Dattelner Tafel**

Ahsener Str. 29

Tel.: (0 23 63) 35 70 24

(Donnerstag Nachmittag)

ansonsten: Tel.: (0 23 63) 56 56 0



**Caritasverband Datteln e.V.  
Kirchstr. 29 - 45711 Datteln**

**Tel.: 02363 / 5 65 60**

**FAX: 02363 / 56 56 76**

**[www.caritas-datteln.de](http://www.caritas-datteln.de)  
[info@caritas-datteln.de](mailto:info@caritas-datteln.de)**



## **Beratungsstelle für ältere Menschen und Angehörige**



**Caritasverband  
Datteln e.V.**

*Caritas  
nimmt Menschen an,  
wie sie sind.*

## **Beratungsstelle für ältere Menschen und Angehörige**

### **Wir helfen durch kostenlose Beratung und Information**

- älteren Menschen
- pflegenden Angehörigen
- ehrenamtlichen Helferinnen und Helfern
- interessierten Menschen

### **Wir unterstützen Sie durch**

- Beratung bei persönlichen und sozialen Problemen
- Hilfestellung bei der Beantragung finanzieller Ansprüche, z.B. Pflegeversicherungsgesetz, Bundessozialhilfegesetz, Wohngeld...
- Beratung über verschiedene Bereiche ergänzender Hilfen
- Vermittlung zu entsprechenden Diensten der ambulanten, teilstationären und stationären Versorgung

---

Spendenkonto.  
Spk. Vest, BLZ 426 501 50  
Konto-Nr.: 200 100 70  
Stichwort: Offene Altenhilfe

### **Weitere Angebote sind**

„Urlaub ohne Koffer“, Stadtranderholung für Senioren

ehrenamtlicher Besuchsdienst für ältere vereinsamte Menschen

---

Weitere Informationen zur Beratungsstelle für ältere Menschen und Angehörige sowie zu unseren anderen Leistungen erhalten Sie bei

**Irmgard Finke**  
**-Dipl. Sozialarbeiterin-**

**Tel.: 02363 / 56 56 36**  
**FAX: 02363 / 56 56 76**

**Mo - Do: 8.00 - 16.30 Uhr**  
**Fr: 8.00 - 12.30 Uhr**  
**und nach Vereinbarung**

*Caritas  
nimmt Menschen an,  
wie sie sind*